



● 总公司——东莞
Head Office-Dongguan

● 生产基地——东莞、无锡
Production Base-Dongguan, Wuxi

● 地区性服务中心——印度、土耳其、美国
Regional Service Centre-India, Turkey, USA

★ 销售、服务
Sales & Service Office

■ 研究中心——东莞
R&D Centre -Dongguan



微信号



微信公众号



抖 音

德科摩橡塑科技(东莞)有限公司

DEKUMA RUBBER AND PLASTIC TECHNOLOGY(DONGGUAN) LTD.
(大同机械企业有限公司成员 Member of Cosmos Machinery Enterprises Ltd.)

广东省东莞市东城区周屋工业区银珠路
Yinzhu Rd,Zhouwu Industrial Park,Dongcheng District,
Dongguan,Guangdong,China
Tel: +86-769-22667200 Fax: +86-769-22667227
E-mail: info@dekuma.com
www.dekuma.com



DEKUMA
中国高端橡塑机械行业领导者



DOD压差披覆装饰技术

Differential Pressure Overlay Decoration



德科摩橡塑科技(东莞)有限公司
DEKUMA RUBBER AND PLASTIC TECHNOLOGY(DONGGUAN) LTD.
(大同机械企业有限公司成员 Member of Cosmos Machinery Enterprises Ltd.)

企业简介

德科摩橡塑科技（东莞）有限公司源起于1997年，2004年由香港大同机械企业有限公司（股份代号：00118）和德国DEKUMA GmbH公司合资成立。

多年来始终专注OMD压差披覆机、胶注射成型机、管材挤出生产线、油压机等机械产品的研发、生产与销售，致力于为全球顾客提供整套设备的交钥匙方案。

产品广泛应用于汽车零配件、电子3C、家电、能源输送等领域，客户遍布欧美、拉美、中东、东南亚等数十个国家。



生产基地



华南·东莞



华东·无锡

品牌建设

德科摩企业高层曾先后做客央视“企业家精神”栏目组《大国匠心》访谈节目、广东卫视《广东新焦点》栏目，“德国基因，中国智造”的品牌故事也得到众多央媒与行业媒体的宣传报道。



德科摩高层接受
央视《大国匠心》访谈节目



德科摩接受广东卫视
《广东新焦点》栏目采访



德科摩团队参加2021年
深圳雅式展

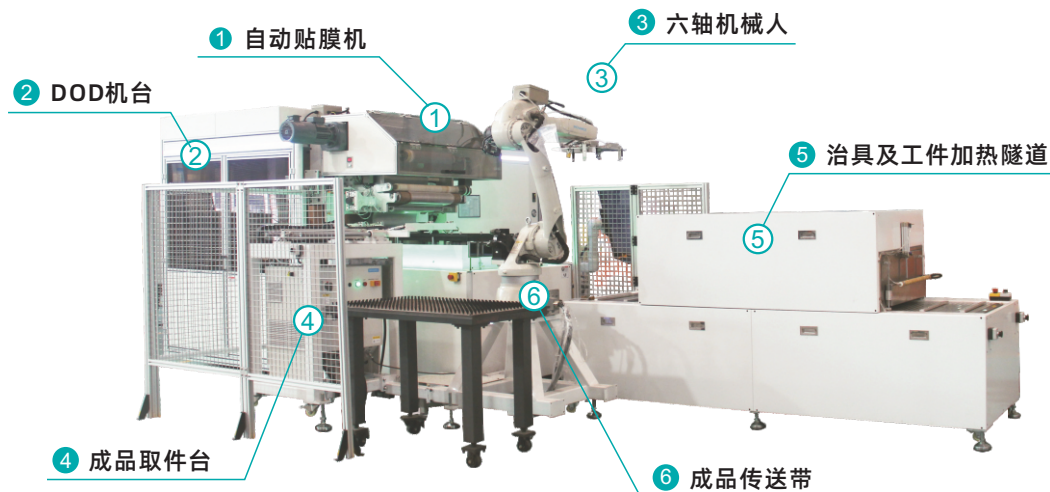


德科摩团队参加2019年
德国K展

压差披覆机及专利



DOD披覆机整线方案



型号参数

型号		DOD-3560	DOD-6080	DOD-60100	DOD-80150
工作气压	Mpa	0.01~0.2	0.01~0.8	0.01~0.8	0.01~0.2
锁模行程	mm	400	435	435	435
工作台有效尺寸	mm	310(L)×560(W)	560(L)×760(W)	560(L)×960(W)	760(L)×1460(W)
工作台最大行程	mm	160	180	400	450
腔体承受最高温度	℃	200	200	200	200
最高真空值	Mpa	-0.099	-0.099	-0.099	-0.099
加热区	unit	5	7	7	10
总功率	kW	29	74	85	107.5
总电源开关	A	100	160	200	250
净重	Ton	3.5	8	9.5	15

压差披覆技术概念

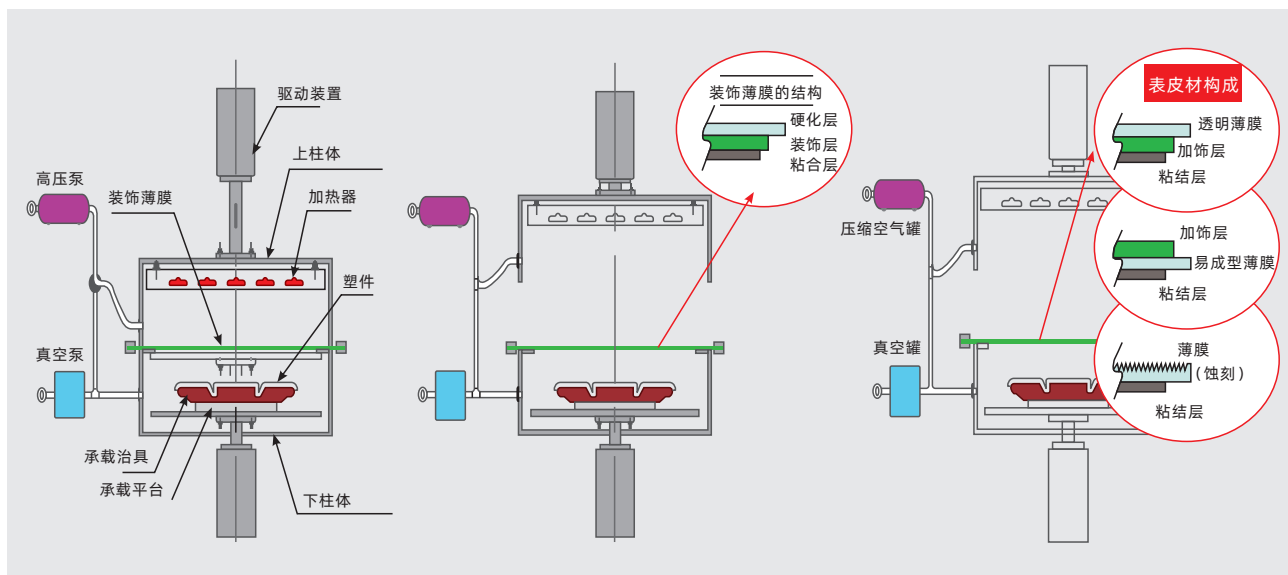
DOD压差披覆技术又称OMD/TOM，是一种可实现更高品质及外观效果的3D表面装饰工艺，属于三次元的外观加饰技术，是IMD工艺的延伸，结合色彩、纹理等质感效果于一身，将印刷技术、纹理及金属化特性完美结合，做出更立体、结构复杂的3D曲面产品，不仅可实现任意的外观颜色图案，还可做出透光及肤感、凹凸触感等立体效果。

可实现喷涂、电镀、IMD、水转印等工艺无法呈现的外观效果。

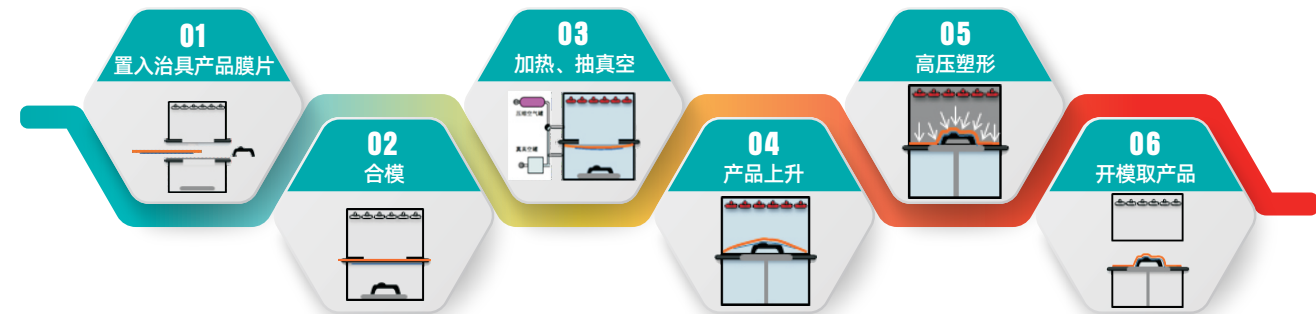
作业环境全程环保。



技术原理



工艺流程



工艺亮点

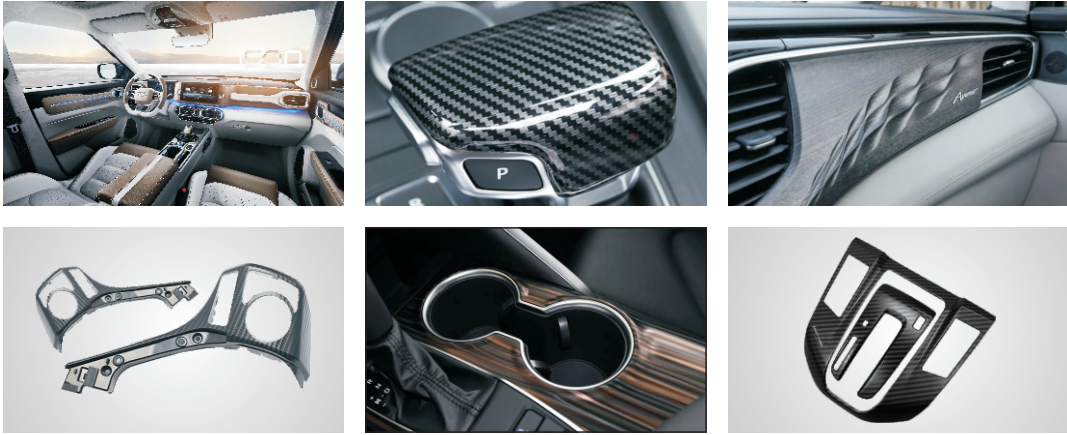
- **适用性广** 适用于多种材料表面做装饰：塑胶、玻璃、金属、木材、石头等；
- **环保** 工艺环保，不受环保政策限制影响；
- **高良品率** 一次性良品率95%以上；
- **抗耐刮** 可多重色彩，表面薄膜耐磨，油墨在薄膜背面，可使产品表面耐刮花和耐摩擦，并长期保持颜色鲜明不易退色；
- **设计自由** 适用高曲面的3D立体结构产品，有无限的设计空间；
- **色彩丰富** 表面3D光学纹理可使物件表面炫彩夺目，提升产品视觉体验；
- **用工少** 1人即可运作生产；

德科摩OMD工艺设备优势

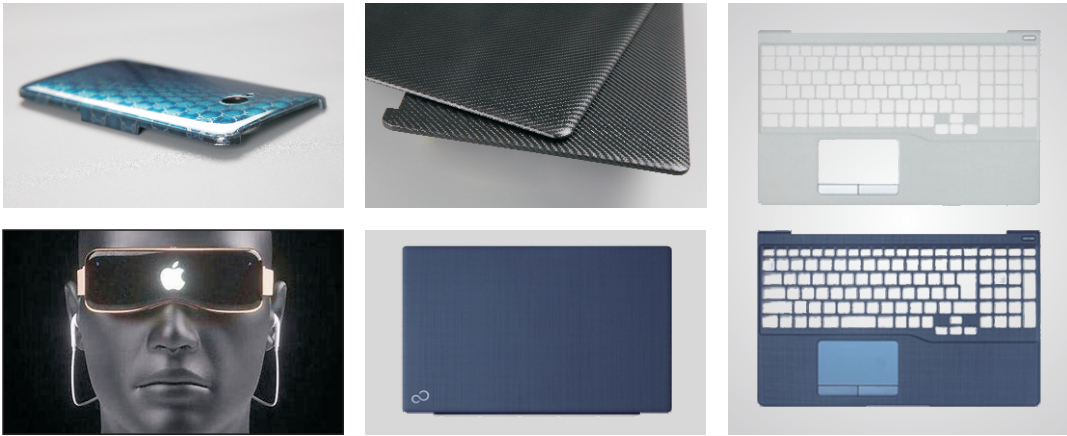
- 取得多项发明与实用新型专利及国家软件著作权；
- 突破国内依赖进口设备及进口膜材的难题，提供设备-膜材-生产整套解决方案；
- 可根据客户主营产品定制规格尺寸，提高生产效率；
- 配套开发的自动化生产设备与信息采集分析系统让客户管理无忧；
- 生产过程可视、可控、可追溯，可配opcUA标准工业4.0接口。

产品运用领域：汽车、电子3C、家电、家具、医疗产品等

汽车内饰



电子3C



家电、家具



常见表面装饰工艺优缺点对比表

工艺类别	工艺介绍	加工件材质	优点	缺点
喷涂	通过喷枪或碟式雾化器，借助于压力或离心力，分散成均匀而微细的雾滴，施涂于被涂物表面的涂装方法。	金属、塑料、木材	1、工艺成熟柔性高，无需模具投入即可生产 2、大部分基材，或曲面都可上色	1、对环境污染很大，不利持续发展，受政策限制。 2、只能喷涂单一颜色，产品单一 3、对工人有要求
水转印	将基材压印浮在水面上的水溶性薄膜，转印薄膜上的花纹，再以透明面漆保护其花纹及对表面做光泽调节	金属、塑料、木材	1、可将花纹、照片、图档转印在产品上，使产品具有 2、无需任何模具，即可生产	1、对环境污染很大，不利持续发展，受政策限制。 2、对工人技术要求高 3、无法批量生产有图案要求的产品
热转印	通过加热加压将转印膜上的图案转印在产品表面，成型后油墨层与产品表面溶为一体	金属、塑料	可实现将花纹、照片、图档转印在产品上	1、复杂异型结构产品无法生产 2、工艺适用性低
IMD	IMD又称膜内装饰技术，是将传统的注塑成型技术与表面材料应用技术结合的一体化装饰工艺	塑料	1、可实现将花纹、照片、图档转印/包覆在产品上 2、环保	1、注塑、温度、压力、速度难控制，模具的结构有难度 2、只能做型腔比较简单的产品 3、设备和模具投入成本高 4、较大曲面立体产品做不了
DOD	DOD又称OMD/TOM膜外装饰工艺，是一种利用压差把带印刷图案的膜片或带凹凸纹理触感的膜片贴合/转印附着到工件表面技术。 属于新型的环保表面装饰工艺	金属、塑料、木材、玻璃、陶瓷等	1、可实现将花纹、照片、图档转印/包覆在产品上 2、色彩饱满，能实现3D立体纹理，带强烈质感、肤感等 3、环保 4、用工少，对工人技术要求低 5、无起订量生产要求	只能做半边包覆，不能做到360度全包裹。

各类表面装饰工艺的性能分析

性能分析	DOD/OMD	IMD	喷涂	水转印
产品表面硬度	H-4H	H-4H	H-4H	H-2H
视觉效果	优	良	一般	一般
纹路触感	优	良	一般	一般
能加工材质类别	很多	单一	多	多
工艺环保性	高	高	低	低
对素材表面要求	低	高	高	中